

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sikaflex<sup>®</sup>-116 High Grab

## Constructie lijm

## PRODUCTOMSCHRIJVING

Sikaflex<sup>®</sup>-116 High Grab is een constructielijm met een hoge aanvangshechting, waarmee de meeste bouwmaterialen gelijmd kunnen worden.

## TOEPASSING

Een lijm voor het verlijmen van bouwonderdelen en materialen zoals:

- Beton
- Metselwerk
- De meeste stenen
- Keramiek
- Hout
- Metalen
- Glas
- Spiegels
- Plinten

Voor gebruik binnen en buiten.

## EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Hoge initiële lijmkracht
- Bevestiging van zware voorwerpen zonder tijdelijke fixatie
- Goede verwerkbaarheid
- Zeer lage emissies
- Lijm en afdichtkit met CE-markering

## DUURZAAMHEID

- Conformiteit met LEED v4 EQc 2: Materialen met lage emissie
- VOS-emissieclassificatie GEV-Emicode EC1PLUS, licentienummer 11489/20.10.00
- VOC-emissieclassificatie van bouwmaterialen RTS M1
- Klasse A+ volgens de Franse verordening inzake VOC-emissies

## TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- CE-markering en prestatieverklaring volgens EN 15651-1 - Voegkitten voor niet-structureel gebruik in gebouwvoegen - Gevelementen: Klasse F EXT-INT CC 20HM

## PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Silaan getermineerde polymeer
Verpakking	290 ml patroon: 12 patronen per doos
Houdbaarheid	12 maanden vanaf productiedatum
Opslagcondities	Het product moet worden opgeslagen in de originele, ongeopende en onbeschadigde verpakking in droge omstandigheden tussen +5 °C en +25 °C. Raadpleeg altijd de verpakking.
Kleur	Wit
Soortelijk gewicht	~1,40 kg/l (ISO 1183-1)

## TECHNISCHE INFORMATIE

Shore A hardheid	~45 (na 28 dagen)	(ISO 868)
Treksterkte	~2,2 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
Rek bij breuk	~500 %	(ISO 37)
Verderscheur weerstand	~7,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatuurbestendigheid	-40 °C min. / +80 °C max.	

## VERWERKINGSINFORMATIE

Opbrengst	Verbruik	Afmetingen
	<b>1 Patroon (290 ml)</b> ~100 dotten ~5 m rups *	Diameter = 30 mm Diktes = 4 mm Spuitsmond diameter = 5 mm (~60 ml per strekkende meter)
	* Opmerking: Voor zwaardere objecten kunnen meer of dikkere rupsen nodig zijn (tot ~120 ml per strekkende meter). Deze cijfers zijn theoretisch en houden geen rekening met extra materiaal als gevolg van oppervlakteporositeit, oppervlaktestructuur, niveaoverschillen of verspilling, enz.	
Standvastheid	0 mm (20 mm profiel, 23 °C)	(ISO 7390)
Omgevingstemperatuur	+5 °C min. / +40 °C max.	
Ondergrondtemperatuur	+5 °C min. / +40 °C max. Minimaal +3 °C boven het dauwpunt	
Doorhardingssnelheid	~3 mm/24 uur (+23 °C / 50 % r.l.v.)	(CQP* 049-2) *Sika Corporate Quality Procedure
Huidvormingstijd	~20 min (+23 °C / 50 % r.l.v.)	(CQP 019-1)

## WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## AANVULLENDE DOCUMENTEN

Sika Voorbehandelingstabel Afdichten & Verlijming

## BELANGRIJKE OVERWEGINGEN

- Voor een goede verwerking, dient de temperatuur van de lijm +20 °C te zijn.
- Verwerken tijdens hoge temperatuurverschillen is niet aan te bevelen (risico op beweging tijdens het uitharden)
- Controleer vóór de verlijming de hechting en de compatibiliteit van de verven en coatings door voorafgaande proeven uit te voeren.
- Sikaflex®-116 High Grab kan worden overgeschilderd met de meeste conventionele coating- en verfsystemen op waterbasis. De compatibiliteit moet echter eerst worden getest door voorafgaand proeven uit te voeren. De beste overschilderingsresultaten worden verkregen wanneer de lijm volledig is uitgehard.

Niet-flexibele verfsystemen kunnen de elasticiteit van de lijm aantasten en leiden tot barsten in de verflaag.

- Kleurvariaties kunnen zich voordoen door blootstelling aan chemicaliën, hoge temperaturen en/of UV-straling (vooral bij de kleur wit). Een kleurverandering is echter louter van esthetische aard en heeft geen nadelige invloed op de technische prestaties of de duurzaamheid van het product.
- Gebruik Sikaflex®-116 High Grab altijd in combinatie met mechanische bevestigingen voor toepassingen boven het hoofd of zware voorwerpen.
- Voor zeer zware voorwerpen moet een tijdelijke ondersteuning worden geboden totdat Sikaflex®-116 High Grab volledig is uitgehard.
- Volvlak lijmen wordt niet aanbevolen omdat het binnenste deel van de lijmlaag nooit kan uitharden.
- Voor gebruik op samengestelde, gegoten of natuursteen, contact opnemen met de technische dienst van Sika.
- Niet gebruiken op bitumineuze ondergronden, natuurrubber, EPDM rubber of op bouwmaterialen waaruit oliën, weekmakers of oplosmiddelen kunnen uittrekken, die de lijm aan kunnen tasten.
- Niet gebruiken op polyethyleen (PE), polypropyleen (PP), polytetrafluorethyleen (PTFE/Teflon) en bepaalde geplastificeerde kunststoffen. Voorafgaande

proeven worden aanbevolen of neem contact op met Technical Services van Sika Nederland B.V..

- Niet gebruiken voor glasverlijming als de lijm hechtingslaag wordt blootgesteld aan zonlicht.
- Niet gebruiken voor structureel lijmen.
- Niet uitgeharde Sikaflex®-116 High Grab niet blootstellen aan alcoholhoudende producten omdat dit de uithardingsreactie kan verstoren.

## ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

## VERWERKINGSINSTRUCTIES

### VOORBEHANDELING ONDERGROND

De ondergrond moet gezond, schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen zoals vuil, olie, vet, cementmelk, oude kit en slecht hechtende verflagen die de hechting van de lijm kunnen beïnvloeden. Voor optimale hechting en kritische, hoogwaardige toepassingen moeten de volgende primer- en/of voorbehandelingsprocedures worden gevolgd:

#### Niet-poreuze ondergronden

Aluminium, geanodiseerd aluminium, roestvrij staal, gegalvaniseerd staal, gepoedercoate metalen of geglaazuurde tegels, het oppervlak licht opruwen met een fijn schuursponsje. Reinigen en voorbehandelen met Sika® Aktivator-205, aangebracht met een schone doek.

Voor het lijmen / afdichten een wachttijd van > 15 minuten (< 6 uur) in acht nemen.

Andere metalen, zoals koper, messing en titaan-zink, reinigen en voorbehandelen met Sika® Aktivator-205, aangebracht met een schone doek. Na een wachttijd van > 15 minuten (< 6 uur). Sika® Primer-3 N aanbrengen met een kwast. Een verdere wachttijd van > 30 minuten (< 8 uur) in acht nemen alvorens te verlijmen/af te dichten.

PVC moet worden gereinigd en voorbehandeld met Sika® Primer-215, aangebracht met een kwast. Wachttijd > 15 minuten (< 8 uur) alvorens te verlijmen/af te dichten.

#### Poreuze ondergronden

Beton, gasbeton en cementgebonden pleisters, mortels en bakstenen, het oppervlak voorstrijken met Sika® Primer-3 N, aangebracht met een kwast. Voor het verlijmen / afdichten een wachttijd van > 30 minuten (< 8 uur) in acht nemen.

Neem voor meer gedetailleerd advies en instructies contact op met de technische dienst van Sika. Opmerking: Primers zijn hechtingsbevorderaars en geen alternatief voor het verbeteren van een slechte voorbereiding / reiniging van voegoppervlakken. Primers verbeteren ook de hechting op lange termijn van een afgedichte voeg.

## VERWERKING / GEREEDSCHAPPEN

### Verlijmingsprocedure

Na de noodzakelijke voorbereiding van de ondergrond, het uiteinde van de patroon voorbereiden en vervolgens de spuitmond aanbrengen. Aanbrengen in rupsen, stroken of dotten met tussenruimten van telkens enkele centimeters. Gebruik alleen handdruk om de te lijmen delen in positie te brengen voordat zich een huid vormt. Verkeerd geplaatste delen kunnen gemakkelijk worden losgemaakt en opnieuw worden gepositioneerd tijdens de eerste minuten na het aanbrengen. Gebruik zo nodig tijdelijke plakband, wiggen of steunen om de geassembleerde onderdelen tijdens de eerste uithardingstijd bij elkaar te houden. Verse, niet uitgeharde lijm die op het oppervlak achterblijft, moet onmiddellijk worden verwijderd. De uiteindelijke sterkte wordt bereikt na volledige uitharding van Sikaflex®-116 High Grab, dit is na 24 tot 48 uur bij +23 °C, afhankelijk van de omgevingsomstandigheden en de dikte van de lijm laag.

### REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Reinig alle gereedschappen en toepassingsapparatuur onmiddellijk na gebruik met Sika® Remover-208.

Eenmaal uitgehard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

Gebruik voor het reinigen van de huid de reinigingsdoekjes Sika® Cleaner-350 H.

## LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

## WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de

huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

**Sika Nederland B.V.**

Postbus 40390  
3504 AD Utrecht  
Zonnebaan 56  
3542 EG Utrecht  
Tel. +31 (0) 30-241 01 20  
Fax +31 (0) 30-241 44 82

**Productinformatieblad**  
Sikaflex®-116 High Grab  
Mei 2023, Version 01.02  
02051302000000071

